

Ślusarstwo, Mechanika Maszyn Zygmunt Olma

43-344 Bielsko-Biała, ul. Krzemionki 134a

NIP 547-024-53-51

tel. biuro 33 810 77 42

tel. kom. 504 964 436 - Marcin Olma

tel. kom. 501 533 881 - Zygmunt Olma

e-mail: slusarstwo_olma@op.pl

<http://www.slusarstwo-olma.com/>

NOWA OFERTA

W związku z zakończeniem realizacji projektu pt. „Wdrożenie technologii obróbki detali o skomplikowanych kształtach drogą do podniesienia konkurencyjności przedsiębiorstwa na rynku międzynarodowym” dofinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 wprowadzamy do oferty **produkty o skomplikowanych kształtach zewnętrznych i zawężonych tolerancjach wymiarowych** (m.in narzędzia specjalne, części i oprzyrządowanie maszyn i urządzeń), wytwarzane według indywidualnych projektów technicznych dostarczonych przez klienta. Realizujemy zlecenia dotyczące elementów prototypowych. Współpracujemy z kontrahentami w zakresie optymalizacji konstrukcji maszyn i urządzeń, oprzyrządowania i narzędzi oraz wdrażania rozwiązań podnoszących ich wydajność i niezawodność. Zaawansowane technologicznie elementy wytwarzamy m.in. ze stopów aluminium, stali narzędziowych oraz tworzyw sztucznych. Nasze produkty wyróżniają się wysoką, powtarzalną jakością i precyzją wymiarową. Jesteśmy otwarci na współpracę m.in. z podmiotami zajmującymi się rozwojem i produkcją podzespołów dedykowanych samochodom elektrycznym (np. w zakresie wytwarzania złożonych geometrycznie sprawdzianów kształtu detali).

Nowa oferta jest pochodną wdrożenia technologii obróbki skrawaniem w 5 osiach. Tego typu proces obróbczy polega na połączeniu pracy wrzeciona w trzech osiach liniowych X, Y, Z oraz pracy stołu w dwóch osiach obrotowych A, B (stół obrotowo-uchyłny), co jest realizowane równolegle, pozwalając na interpolację złożonych powierzchni obróbki. Dzięki tak szerokiemu zakresowi ruchów możliwe jest wytwarzanie większości skomplikowanych kształtów w jednym zamocowaniu (obróbka kompleksowa). Frez tnący pracuje na wielu płaszczyznach jednocześnie, a program sterujący zapewnia wysoką precyzję i wierne oddanie pierwotnego projektu w detalu końcowym. Główne zalety obróbki w 5 osiach są następujące:

- szybszy przebieg obróbki z jednego zamocowania (eliminacja czasu potrzebnego na indeksowanie),
- eliminacja potencjalnych błędów wynikających z ustawień pomiędzy poszczególnymi położeniami kątowymi,
- wyższa jakość powierzchni (utrzymywanie w każdym momencie obróbki stałego punktu styczności narzędzia z materiałem),
- możliwość korzystania z krótszych narzędzi w celu uzyskania większych prędkości skrawania i unikania drgań narzędzia,
- kontrola kąta natarcia narzędzia względem elementu obrabianego dająca pełen zakres możliwości obróbki powierzchni pochylonych po kątem dodatnim, jak i ujemnym,
- wydłużenie żywotności narzędzi skrawających.



Rzeczpospolita
Polska



Śląskie.

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



W oparciu o zaawansowaną frezarkę CNC realizujemy wydajną, wysoko precyzyjną obróbkę mechaniczną złożonych geometrycznie detali (np. obróbka wielostronna, wiercenie głębokich kanałów, frezowanie ścian o nieregularnych kształtach). Proces obróbczy zapewnia wysokie parametry techniczne docelowego układu m.in. w zakresie precyzji wymiarów, wytrzymałości mechanicznej i trwałości eksploatacyjnej. Posiadana przez nas maszyna umożliwia wykonanie pełnego frezowania zaawansowanych geometrycznie elementów oraz części z obróbką wielostronną o dużej zawartości frezowania typu kieszeniowego i wiercenia otworów. Jesteśmy w stanie wykonywać wyroby charakteryzujące się skomplikowaną geometrią oraz zawężonymi tolerancjami wymiarowymi dla klientów z takich branż jak motoryzacja (np. zaawansowane oprzyrządowanie produkcyjne), przemysł maszynowy (np. złożone geometrycznie częściach maszyn), medycyna, czy lotnictwo.

Dedykowane gniazdo technologiczne oparte na 5-osiowej frezarce CNC gwarantuje:

- spełnienie rygorystycznych wymogów jakościowych względem wyrobów,
- uzyskanie produktu o wysokich i powtarzalnych parametrach technicznych,
- duży stopień automatyzacji produkcji,
- elastyczność produkcji (realizacja wyrobów wg indywidualnych projektów klientów),
- wysoką wydajność procesu produkcyjnego pozwalającą na sprawną realizację zamówień.

Zapraszamy do współpracy.



Rzeczpospolita
Polska



Śląskie.

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

